

2200℃真空熔炼炉 VMC-2200

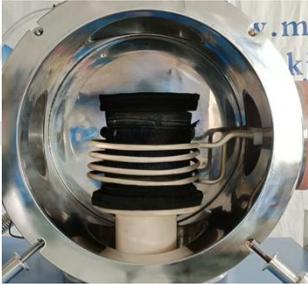
技术规格书



VMC-2200 是一款真空/气氛熔炼炉，此款熔炼铸造炉可熔炼各种合金材料，最高温度 2200℃，最大熔炼量 4KG(按 Fe 计算)。图片仅供参考，请以实物为准

技术参数：

设备名称型号	2200℃真空熔炼炉 VMC-2200
感应电源	<ul style="list-style-type: none"> • 电压：380V AC，50/60Hz，三相电流：30A • 功率：15KW • 输出频率：30-80kHz（不可调）； • 最大工作温度：2200℃ • 保护：设有水压、超温和超功率保护； • 线圈尺寸：内径 ϕ 190*外径 ϕ 220*70mm
不锈钢腔体	<ul style="list-style-type: none"> • 真空腔体采用 SS304 不锈钢制作 • 真空腔体尺寸：ϕ 430mm x 330 mm • 腔体背面有一个 KF25 和一个 KF40 的接口，根据真空泵型号选择相对应的接口对腔体进行抽真空 • 安装了一个红外测温仪，腔体顶部有一个 ϕ 35mm 的观察窗，用于红外测温仪探入腔体内部 • 一个 ϕ 6.35mm 的卡套接口作为进气口，一个不锈钢针阀控制进气的通断；安装一个量程为-0.1-0.15MPa 的机械压力表用于观察腔体内部的压力，一个 ϕ 6.35mm 卡套接头为出气口，一个不锈钢针阀控制进气的通断，一个 KF16 接口上安装了一个皮拉尼真空计。 • 腔体底座上带有水管接口，用于连接水冷设备

	<ul style="list-style-type: none"> 腔体上有一个 $\phi 120\text{mm}$ 的石英观察窗口 
石墨坩埚&耐火材料	<ul style="list-style-type: none"> 一个高纯石墨坩埚：外径 $\phi 114 \times$ 内径 $\phi 100 \times$ 深度 142mm, 用于加热和熔炼金属，最大容量：样品所占容积为石墨坩埚容积的 1/2； 可熔炼物料质量：最大 4Kg（按纯铁的密度计算）； 石墨坩埚外环绕了三层石墨毡，总厚度约为 30mm，石墨毡可耐温 2200℃。 坩埚顶部有一个石墨毡做成的保温盖，盖子上有一通孔，使红外测温仪探入到坩埚内部测量样品温度；通孔位置与观察窗位置相对应。 坩埚底部垫了一块石墨毡，一个陶瓷环和陶瓷垫板支撑坩埚组件。  
测温方式	<ul style="list-style-type: none"> 使用红外测温仪检测温度 红外测温仪温度测量范围：500–3000℃ 测量精度：$\pm 5^\circ\text{C}$ 重复精度：$\pm 0.5\% \text{ FS}$  <p>IR Temperature sensor < 50 ms response time +/- 1°C accuracy</p>
水冷设备 	<ul style="list-style-type: none"> 型号：KJ-6200 电源：AC 220V 50HZ 工作电流：2.3-13A 制冷量：17510Btu/h 水箱容量：15L 最大扬程：28M 最大流量：58L/min
	<ul style="list-style-type: none"> 型号：VRD-8

<p>真空系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> 抽气速率：2.2 L/S 电机功率：370 W 极限压强：5×10^{-1} Pa（不带负载） 实际压强：≤ 2 Pa（带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟） 如果想要获得更高的真空度（10^{-5} toor or better）可选购国产或进口高真空机组 <p>多种真空系统可选</p>    <p>低真空系统 国产高真空系统 进口高真空系统</p>
<p>设备外形尺寸</p>	<p>1000mm (L) *760mm (W) *1850mm (H)</p> 
<p>重量</p>	<p>约 260KG</p>
<p>质保</p>	<p>一年质保期，终生维护</p> <ul style="list-style-type: none"> 特别提示： <ul style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
<p>应用注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 定期检查控制系统的电器连接部分的接触是否良好，应特别注意加热电源和感应线圈的各连接点的连接是否紧固 炉温不得超过额定温。 此款设备必须在流动气氛下使用，但一定要保证管内不出现正压，在加热之前请一定要确定设备是否处在负压状态，在加热期间时刻观察压力的变化，如果由于膨胀气压超过表压的 0.02MPa 处需立即停止加热，防止出现安全问题