

金属拔丝机（1.0 mm -- 0.2mm 用于 WAAM 线材制造） -

YLJ-WD-6

YLJ-WD-6 是一款用于金属线材拔丝的设备。它配备了多种金刚石线孔模具，可以处理直径 1mm 到 0.2mm 的金属丝。此设备是电弧送丝增材制造（WAAM -- Wire arc additive manufacture）的必要设备（[点击连接查看详情](#)）

电源	<ul style="list-style-type: none">•208-240V, 单项, 50/60Hz•2.5 KW AC•可定制 380VAC, 三项
拔丝模具	<ul style="list-style-type: none">•配备有两组共计 12 个金刚石线孔模具，用于精确金属拔丝•第一组金刚石线孔模具孔径 Φ1.0, 0.9, 0.8, 0.7, 0.65, 0.60, 0.55, 0.50, 0.45, 0.425, 0.40, 0.375•第二组金刚石线孔模具孔径 Φ0.35, 0.325, 0.30, 0.275, 0.25, 0.225, 0.20•可处理 HRC < 50 的金属线，最高硬度下拔丝能达到的最小直径为 0.2mm•配备模具与金属丝冷却液系统•配备自动收卷装置•可定制金刚石线孔模具•提示：金刚石线孔模具为耗材
拔丝速度	0 - 50 mm/minute
整体尺寸	•1800mm L x 950mm W x 1230mm H
净重	•400KG
认证	<ul style="list-style-type: none">•CE 认证•可通过国际认证（可能产生额外的费用）
保修	<ul style="list-style-type: none">•一年质检•设备保存环境不当引起的生锈与损坏不属于保修范围
应用提示	<ul style="list-style-type: none">•请勿拔丝 HRC \geq 50 的材料•对于一些材料，您需要每次拔丝后使用加热炉退火以避免加工硬化