

辊压机 MSK-HRP-01 UL

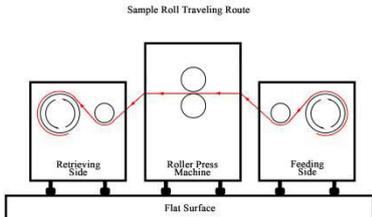
技术规格书



MSK-HRP-01 加热型辊压机专为材料研究人员设计，适合于实验室内电池材料，少量金、银等贵金属、铜、铝等有色材料的手工轧制，轧制厚度可调，操作简单。尤其适合于清洁能源材料锂电池极板的减薄和增大密度。

技术参数：

设备名称型号	辊压机 MSK-HRP-01 UL
产品特点	<ul style="list-style-type: none">• 上下轧辊最高可加热到 100℃；• 体积小，操作简单，非常适合实验室研究使用• 轧辊精度高
基本参数	<ul style="list-style-type: none">• 电源：AC 220V 50HZ• 功率：550W• 轧辊宽度：100mm• 轧辊线速度：0-26mm/s（可调）• 轧辊间隙可调范围：0-1.8mm• 轧辊表面硬度：HRC60-62• 最大轧制力：2T• 厚度仪表指示精度：0.01mm
	<ul style="list-style-type: none">• 采用高精度温度控制器控制温度• 轧辊最高加热温度：100℃（<1h）

温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 长期轧制温度：≤80℃ • 加热功率：500W • 推荐加热速率：1.3℃/min
电机	<ul style="list-style-type: none"> • 采用 24V 带减速齿轮的高扭矩电机 • 功率：40W
卷对卷系统（选配）	可选购本公司的卷对卷系统用于样品的自动收放轧制 
产品尺寸	外形尺寸：长 520mm*宽 370mm*高 380mm 
重量	约 66kg
保质期	1 年（不包含模具等损耗件）
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 滚筒加热或运转时，请勿触摸机器滚动部分的表面。 • 切勿轧制硬度 > 50HRC 的材料 • 为了延长滚子轴承的使用寿命，建议定期润滑。 • 每次滚动清洁辊面，不使用时用丙酮清洁润滑，避免腐蚀 • 此款滚压机可在氩气下使用 • 禁止一边轧制材料，一边调节轧辊之间的间隙； • 禁止机器未固定时使用。 • 无人看守时请关机，防止出现安全问题。